

INOX



... follow me!



ACCIAIO INOSSIDABILE
Stainless steel - Acier Inoxydable



Anello colorato

Colored ring - Bague de couleur

Identifica in maniera molto pratica il campo di applicazione del maschio.

The colored ring allows to identify the practical destination of the tap.

Sert à identifier de façon rapide le champ d'application du taraud.

Materiale

Material - Matériau

HSSV3 Super rapido al 3% di vanadio con buone caratteristiche di resistenza all'usura e resistenza al calore.

HSSV3 High speed steel to 3% Vanadium with good characteristics of wear resistance and heat resistance.

Acier super rapide HSSV3 à 3 % de vanadium, présentant de bonnes caractéristiques de résistance à l'usure et à la chaleur.

Elica

Flutes - Hélice

L'elica a 48° facilita l'evacuazione del truciolo anche nel caso di fori ciechi profondi fino a 3,5xD.

Spiral flutes 48° for a better evacuation of the chip even with blind holes up to 3,5xD.

L'hélice à 48° facilite l'évacuation des copeaux même dans le cas de trous profonds jusqu'à 3,5xD.

Rivestimento

Coating - Revêtement

TXC Previene l'incollaggio del materiale, favorisce lo scorrimento del truciolo, con ottime caratteristiche di resistenza all'usura.

TXC Double coating with good properties of wear resistance and chip evacuation.

Revêtement TXC qui évite le collage, facilite le glissement des copeaux et présente d'excellentes caractéristiques de résistance à l'usure.



Filettature – Thread – Filetage

M	pag	4 - 5
MF	pag	6 - 7
UNC	pag	8 - 9
UNF	pag	10 - 11
GAS	pag	12 - 13

Materiale – Material – Matériau

HSSV3 Acciaio super rapido al 3% V – High speed steel 3% V – Acier super-rapide de 3% V

PM3 Acciaio sinterizzato ad alta % di Co & V – Powdered metallurgy with high %Co and V – Acier fritté avec haute % Co et V

Rivestimento – Coating – Revêtement

TXC

Resistenza all'usura, all'ossidazione e migliora lo scorrimento del truciolo – Oxidation and wear resistance, better chip evacuation
Résistance à l'usure et facilite le glissement des copeaux

Campo applicativo – Application field – Champs d'applications

1.3 1.4 1.5

Acciaio – Steel – Acier

2.1 2.2 2.3 2.4

Acciaio Inossidabile – Stainless Steel – Acier inoxydable



Per fori passanti – For through holes – Pour trous débouchants

V24 V25 Imbocco corretto – Spiral pointed – Goujures Droites avec entrée Gun

K24 K25 Imbocco corretto – Spiral pointed – Goujures Droites avec entrée Gun

Per fori ciechi – For blind holes – Pour trous borgnes

V82 V83 Elica 48° dx – Spiral flutes 48° rh – Hélice 48° dx

K82 K83 Elica 48° dx – Spiral flutes 48° rh – Hélice 48° dx

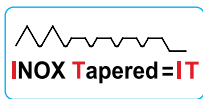
Legenda icone – Icon description – Légende icônes



Filettatura destra – Right thread – Filetage à droite



Tipi di imbocco – Chamfer type – Nombre de filets d'entrée



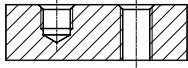
Rastremazione posteriore orizzontale del filetto – Horizontal back tapered for Inox application
Détaillage et tronçage arrière des filets



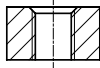
Synchro Rigid, maschiatura rigida sincronizzata – Rigid tapping Synchro – Synchro Rigid, taraudage rigide et synchronisée

TABELLA D'IMPIEGO

APPLICATION TABLE TABLE D'OPÉRATION



Applicazione per foro cieco e passante
Blind and through hole application
Application pour trou borgne et débouchant



Applicazione per foro passante
Through hole application
Application pour trou débouchant



Applicazione per foro cieco
Blind hole application
Application pour trou borgne



LH	Filettatura sinistra Left hand thread - Filetage à gauche
Ms58	Applicazione specifica per ottone Ms58 Specific application for brass Ms58 - Spécifique pour laiton Ms58
AZ	Alternatura del filetto Interrupted threads - Taraud avec filets alternés
SR	Synchro Rigid, maschiatura rigida sincronizzata Rigid tapping Synchro - Synchro Rigide, taraudage rigide synchronisée
XL	Maschi con gambo lungo Taps with long shank - Tarauds série longue
BT	Back Tapered, rastremazione posteriore a botte del filetto Back tapered thread - Détalonnage arrière
IT	Inox Tapered, rastremazione posteriore orizzontale del filetto Horizontal back tapered for Inox application INOX Tapered, détalonné conique horizontale pour application Inox
con1:16	Maschi con filettatura conica Taps with tapered thread - Tarauds à filetage conique
Al	Applicazione specifica per alluminio e leghe d'alluminio Specific application for aluminium and aluminium alloys Application spécifique pour l'aluminium et alliages d'aluminium
Cu	Applicazione specifica per rame e leghe rame Specific application for cooper and cooper alloys - Application spécifique pour le cuivre et ses alliages
Ti	Applicazione specifica per titanio e leghe di titanio Specific application for titanium and titanium alloys - Application spécifique pour titane et alliages de titane
Ni	Applicazione specifica per nichel e leghe di nichel Specific application for nickel and nickel alloys - Application spécifique pour le nickel et ses alliages

■ Utilizzo raccomandato - velocità di taglio m/min
■ Recommended Use - cutting speed m/min
■ Utilisation-Recommandée - vitesse de coupe m/min

○ Utilizzo accettabile - velocità di taglio m/min
○ Acceptable Use - cutting speed m/min
○ Utilisation acceptable - vitesse de coupe m/min

Indicazione numero di pagina
Page number
Numéro de page

Descrizione Description - Description		Tipi di foro Hole Types - Type de trous		CODICE - CODE - CODE		Linea - Product line - Ligne	

	Maschi imbocco carretto per INOX <i>Spiral pinhole type for stainless steel</i> Zavodsk Goujons droités avec entrée file			Maschi elicoidali 48° per INOX <i>Spiral flutes type 48° for stainless steel</i> Drovals helicoidales 48°		
	V2AN2S...TXX	K2AN2S...X-TXC	K2AN2S...XFOR/TXC	V2DV63..._TXC	K2DV63..._XTXC	K2DV63...XFOR/TXC
	TOP	TOP	TOP	TOP	TOP	TOP
				R48°	SR-IT R48°	SR-IT R48°
	4	4	4	5	5	5
	6	6	6	7	7	7
	8			9		
	10			11		
	12			13		
	B (4-5)	B (4-5)	B (4-5)	C (2-3)	C (2-3)	C (2-3)
	HSSV3	PM3	PM3	HSSV3	PM3	PM3
	TXC	TXC	TXC	TXC	TXC	TXC
	INOX	INOX	INOX	INOX	INOX	INOX
	3xD	3xD	3,5xD	3,5xD	3,5xD	3,5xD
1.1						
1.2						
1.3	■ 20-25	■ 20-25	■ 20-25	■ 20-25	■ 20-25	■ 20-25
1.4	■ 15-20	■ 15-20	■ 15-20	■ 15-20	■ 15-20	■ 15-20
1.5	▷ 5-12	■ 5-12	■ 5-12	▷ 5-12	■ 5-12	■ 5-12
1.6		▷ 5-8	▷ 5-8			
1.7						
1.8						
2.1	■ 10-15	■ 10-15	■ 10-15	■ 10-15	■ 10-15	■ 10-15
2.2	■ 8-10	■ 8-10	■ 8-10	■ 8-10	■ 8-10	■ 8-10
2.3	■ 6-8	■ 6-8	■ 6-8	■ 6-8	■ 6-8	■ 6-8
2.4	▷ 6-8	■ 6-8	■ 6-8	▷ 6-8	■ 6-8	■ 6-8
3.1						
3.2						
3.3						
3.4						
3.5						
4.1						
4.2						
4.3						
4.4						
4.5						
4.6						
5.1						
5.2						
5.3						
5.4						
6.1						
6.2						
6.3						
7.1						
7.2						
7.3						
8.1						
8.2						
8.3						
9.1						
9.2						
9.3						
10.1						

MASCHI A MACCHINA

MACHINE TAPS - TARAUDS MACHINE

INOX

ACCIAIO INOSSIDABILE

Stainless steel - Acier inoxydable

DIN 371

DIN 376



Profond. di filettatura - Thread depth - Profond. de filetage

Materiale - Material - Matériau

Tolleranza - Tolerance - Tolérance

Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

Numero gruppi materiali

Material's groups number

Nombre de groupes du matériau

top



top



top



3xD

HSSV3

6HX

TXC

1.3 1.4 1.5

2.1 2.2 2.3 2.4

3xD

PM3

6HX

TXC

1.3 1.4 1.5

2.1 2.2 2.3 2.4

3,5xD

PM3

6HX

TXC

1.3 1.4 1.5

2.1 2.2 2.3 2.4

DIN 371	Ød1 M	P mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
3	0,5	56	10	3,5	2,7	3	2,5	
4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3	
5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2	
6	1	80	16	6	4,9	3	5	
8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8	
10	1,5	100	20	10	8	3	8,5	

CODE - CODE			
V24M...TXC	K24M...X-TXC	K24M...XFORY-TXC	
•	○	-	
•	○	-	
•	○	-	
•	○	○	
•	○	○	
•	○	○	

DIN 376	Ød1 M	P mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
12	1,75	110	25	9	7	4	10,3	
14	2	110	28	11	9	4	12	
16	2	110	28	12	9	4	14	
18	2,5	125	33	14	11	4	15,5	
20	2,5	140	33	16	12	4	17,5	
22	2,5	140	33	18	14,5	4	19,5	
24	3	160	39	18	14,5	4	21	

CODE - CODE			
V25M...TXC	K25M...X-TXC	K25M...XFORY-TXC	
•	○	○	
•	○	○	
•	○	○	
○			
○			
○			

Confezione / Box / Colis:
M3 – M10: 10 pezzi / pcs
M12 – M16: 5 pezzi / pcs

€ Pag. listino - Price list - Liste des prix

18

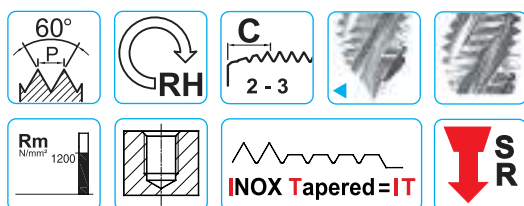
18

18

• Standard

○ Disponibilità da richiedere, prezzo a listino
On enquiry, standard price-list / Stock à vérifier

★ Solo a richiesta
Only on request / Sur demande

INOX
ACCIAIO INOSSIDABILE
Stainless steel - Acier inoxydable
MASCHI A MACCHINA
MACHINE TAPS - TARAUDS MACHINE
DIN 371
DIN 371
DIN 376

top


R48°

top


IT

R48°

top


IT

R48°

Profond. di filettatura - Thread depth - Profond. de filetage

Materiale - Material - Matériau

Tolleranza - Tolerance - Tolérance

Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

Numero gruppi materiali

Material's groups number

Nombre de groupes du matériau

3,5xD
HSSV3
6HX
TXC

1.3 1.4 1.5

2.1 2.2 2.3 2.4

3,5xD
PM3
6HX
TXC

1.3 1.4 1.5

2.1 2.2 2.3 2.4

3,5xD
PM3
6HX
TXC

1.3 1.4 1.5

2.1 2.2 2.3 2.4

DIN 371	Ød1 M	P mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5	
4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3	
5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2	
6	1	80	10	6	4,9	3	5	
8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8	
10	1,5	100	15	10	8	3	8,5	
3	0,5	56	10	3,5	2,7	3	2,5	
4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3	
5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2	
6	1	80	16	6	4,9	3	5	
8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8	
10	1,5	100	20	10	8	3	8,5	

DIN 376	Ød1 M	P mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
12	1,75	110	18	9	7	3	10,3	
14	2	110	20	11	9	3	12	
16	2	110	20	12	9	4	14	
18	2,5	125	25	14	11	4	15,5	
20	2,5	140	25	16	12	4	17,5	
22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5	
24	3	160	30	18	14,5	4	21	
12	1,75	110	25	9	7	3	10,3	
14	2	110	28	11	9	3	12	
16	2	110	28	12	9	4	14	

CODE - CODE

V82M...TXC

•

•

•

•

•

•

K82M...X-TXC

○

○

○

○

○

○

K82M...XFOR-TXC

-

-

-

○

○

○

CODE - CODE

V83M...TXC

•

•

•

○

○

○

○

K83M...X-TXC

○

○

○

○

K83M...XFOR-TXC

○

○

○

○

RACCOMANDATO
per filettatura rigida

We recommend
Synco rigid
threading

Recommandé
pour le
taraudage rigide

Confezione / Box / Colis:
M3 – M10: 10 pezzi / pcs
M12 – M16: 5 pezzi / pcs

€ Pag. listino - Price list - Liste des prix

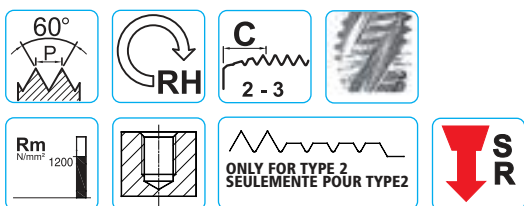
• Standard

37

○ Disponibilità da richiedere, prezzo a listino
On enquiry, standard price-list / Stock à vérifier

37
37

★ Solo a richiesta
Only on request / Sur demande

INOX
ACCIAIO INOSSIDABILE
Stainless steel - Acier inoxydable
MASCHI A MACCHINA
MACHINE TAPS - TARAUDS MACHINE

Profond. di filettatura - Thread depth - Profond. de filetage
Materiale - Material - Matériau
Tolleranza - Tolerance - Tolérance
Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement
Numero gruppi materiali
Material's groups number
Nombre de groupes du matériau
top

Type 1
R48°

top

Type 2
R48°

top

Type 2
R48°

3,5xD
HSSV3
6HX
TXC

1.3 1.4 1.5

2.1 2.2 2.3 2.4

3,5xD
PM3
6HX
TXC

1.3 1.4 1.5

2.1 2.2 2.3 2.4

3,5xD
PM3
6HX
TXC

1.3 1.4 1.5

2.1 2.2 2.3 2.4

DIN 374	Ød1 MF	P mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
	8	1	90	13	6	4,9	3	7
	10	1	90	15	7	5,5	3	9
	10	1,25	100	15	7	5,5	3	8,75
	12	1	100	13	9	7	4	11
	12	1,25	100	13	9	7	4	10,75
	12	1,5	100	13	9	7	4	10,5
	14	1,5	100	15	11	9	4	12,5
	16	1,5	100	15	12	9	4	14,5
	18	1,5	110	17	14	11	4	16,5
	20	1,5	125	17	16	12	4	18,5
	22	1,5	125	18	18	14,5	4	20,5
	24	1,5	140	20	18	14,5	4	22,5
	8	1	90	18	6	4,9	3	7
	10	1	90	15	7	5,5	3	9
	10	1,25	100	20	7	5,5	3	8,75
	12	1	100	22	9	7	4	11
	12	1,25	100	22	9	7	4	10,75
	12	1,5	100	22	9	7	4	10,5
	14	1,5	100	22	11	9	4	12,5
	16	1,5	100	22	12	9	4	14,5

* Tipo 1: Non rastremto / Not tapered / Sans détalonnage

* Tipo 2: Rastremato secondo dis:
Back tapered according picture: / Détalonnage selon dessin:


CODE - CODE
V83MF...TXC

•

○

•

○

○

•

•

•

○

○

○

○

K83MF...X-TXC
K83MF...XF0R-TXC

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

○

RACCOMANDATO
per filettatura rigida

We recommend
Syncro rigid
threading

Recommandé
pour le
taraudage rigide

Confezione / Box / Colis:
M3 – M10: 10 pezzi / pcs
M12 – M16: 5 pezzi / pcs

€ Pag. listino - Price list - Liste des prix

• Standard

○ Disponibilità da richiedere, prezzo a listino
On enquiry, standard price-list / Stock à vérifier

★ Solo a richiesta
Only on request / Sur demande

MASCHI A MACCHINA

MACHINE TAPS - TARAUDS MACHINE

INOX

ACCIAIO INOSSIDABILE

Stainless steel - Acier inoxydable

DIN
371

DIN
376

TOP



Profond. di filettatura - Thread depth - Profond. de filetage

Materiale - Material - Matériau

Tolleranza - Tolerance - Tolérance

Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

3xD

HSSV3

2BX

TXC

Numero gruppi materiali
Material's groups number
Nombre de groupes du matériau

1.3 1.4 1.5

2.1 2.2 2.3 2.4

DIN 371	Ød1 UNC	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
6	32	3,505	56	11	4	3	3	2,85	
8	32	4,166	63	13	4,5	3,4	3	3,5	
10	24	4,826	70	13	6	4,9	3	3,9	
1/4	20	6,350	80	16	7	5,5	3	5,1	
5/16	18	7,938	90	18	8	6,2	3	6,6	
3/8	16	9,525	100	20	10	8	3	8	

CODE - CODE

V24UNC...TXC

○

○

○

○

○

○

DIN 376	Ød1 UNC	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
7/16	14	11,113	100	20	8	6,2	3	9,4	
1/2	13	12,700	110	25	9	7	4	10,8	
9/16	12	14,288	110	28	11	9	4	12,2	
5/8	11	15,875	110	28	12	9	4	13,5	
3/4	10	19,050	125	32	14	11	4	16,5	
7/8	9	22,225	140	32	18	14,5	4	19,5	
1"	8	25,400	160	36	18	14,5	4	22,25	

CODE - CODE

V25UNC...TXC

○

○

○

○

○

○

○

Confezione / Box / Colis:
6 - 7/16: 10 pezzi / pcs
1/2 - 9/16: 5 pezzi / pcs
>9/16: singoli / single pcs

€ Pag. listino - Price list - Liste des prix

75

● Standard

○ Disponibilità da richiedere, prezzo a listino
On enquiry, standard price-list / Stock à vérifier

★ Solo a richiesta
Only on request / Sur demande

INOX
ACCIAIO INOSSIDABILE
Stainless steel - Acier inoxydable
MASCHI A MACCHINA
MACHINE TAPS - TARAUDS MACHINE
DIN 371
DIN 371
DIN 376
TOP


R48°



Profond. di filettatura - Thread depth - Profond. de filetage

3,5xD

Materiale - Material - Matériau

HSSV3

Tolleranza - Tolerance - Tolérance

2BX

Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

TXC

Numero gruppi materiali

Material's groups number

Nombre de groupes du matériau

1.3 1.4 1.5

2.1 2.2 2.3 2.4

DIN 371	Ød1 UNC	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
6	32	3,505	56	7	4	3	3	2,85	
8	32	4,166	63	7	4,5	3,4	3	3,5	
10	24	4,826	70	8	6	4,9	3	3,9	
1/4	20	6,350	80	10	7	5,5	3	5,1	
5/16	18	7,938	90	13	8	6,2	3	6,6	
3/8	16	9,525	100	15	10	8	3	8	

CODE - CODE			
V82UNC...TXC			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			

DIN 376	Ød1 UNC	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
7/16	14	11,113	100	15	8	6,2	3	9,4	
1/2	13	12,700	110	18	9	7	3	10,8	
9/16	12	14,288	110	20	11	9	4	12,2	
5/8	11	15,875	110	20	12	9	4	13,5	
3/4	10	19,050	125	25	14	11	4	16,5	
7/8	9	22,225	140	25	18	14,5	4	19,5	
1"	8	25,400	160	30	18	14,5	4	22,25	

CODE - CODE			
V83UNC...TXC			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			

RACCOMANDATO
per filettatura rigida
We recommend
Syncro rigid
threading
Recommandé
pour le
taraudage rigide



Confezione / Box / Colis:
6 - 7/16: 10 pezzi / pcs
1/2 - 9/16: 5 pezzi / pcs
>9/16: singoli / single pcs

€ Pag. listino - Price list - Liste des prix

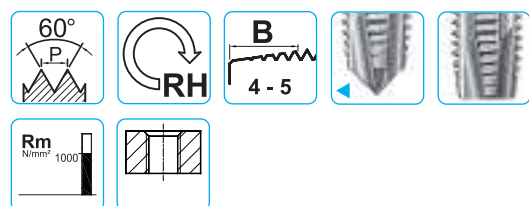
79

● Standard

○ Disponibilità da richiedere, prezzo a listino
On enquiry, standard price-list / Stock à vérifier

★ Solo a richiesta
Only on request / Sur demande

DIN 371

DIN
374

top



Profond. di filettatura - Thread depth - Profond. de filetage

3xD

Materiale - *Material* - *Matériau*

HSSV3

Tolleranza - *Tolerance* - *Tolérance*

2BX

Trattamento superficiale - Surface treatment - Revêtement

TXC

Numero gruppi materiali

Material's groups number

Nombre de groupes du matériau

1.3 1.4 1.5

2.1 2.2 2.3 2.4

[illegible][illegible]

Confezione / Box / Colis:
6 – 7/16: 10 pezzi / pcs
1/2 – 9/16: 5 pezzi / pcs
>9/16: singoli / single pcs

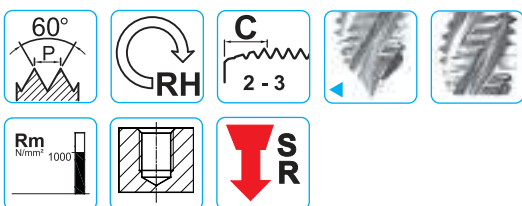
€ Paq. listino - Price list - Liste des prix

84

- Standard

○ Disponibilità da richiedere, prezzo a listino
On enquiry, standard price-list / Stock à vérifier

★ Solo a richiesta
Only on request / Sur demande

INOX
ACCIAIO INOSSIDABILE
Stainless steel - Acier inoxydable
MASCHI A MACCHINA
MACHINE TAPS - TARAUDS MACHINE
DIN 371
DIN 374
top


R48°

Profond. di filettatura - Thread depth - *Profond. de filetage*
3,5xD
Materiale - Material - *Matériau*
HSSV3
Tolleranza - Tolerance - *Tolérance*
2BX
Trattamento superficiale - Surface treatment - *Revêtement*
TXC
Numero gruppi materiali
Material's groups number
Nombre de groupes du matériau
1.3 1.4 1.5
2.1 2.2 2.3 2.4

DIN 371	Ød1 UNF	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
6	40	3,505	56	7	4	3	3	2,95	
8	36	4,166	63	7	4,5	3,4	3	3,5	
10	32	4,826	70	8	6	4,9	3	4,1	
1/4	28	6,350	80	10	7	5,5	3	5,5	

CODE - CODE			
V82UNF...TXC			
○			
○			
○			
○			

DIN 374	Ød1 UNF	P TPI	Ø mm	L ₁	L ₂	d ₂ h9	a h12	Z	
5/16	24	7,938	90	13	6	4,9	3	6,9	
3/8	24	9,525	90	15	7	5,5	3	8,5	
7/16	20	11,113	100	15	8	6,2	3	9,9	
1/2	20	12,700	100	13	9	7	4	11,5	
9/16	18	14,288	100	15	11	9	4	12,9	
5/8	18	15,875	100	15	12	9	4	14,5	
3/4	16	19,050	110	17	14	11	4	17,5	
7/8	14	22,225	125	18	18	14,5	4	20,4	
1"	12	25,400	140	22	18	14,5	4	23,25	

CODE - CODE			
V83UNF...TXC			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			
○			

RACCOMANDATO
per filettatura rigida
We recommend
Syncro rigid
threading
Recommandé
pour le
taraudage rigide



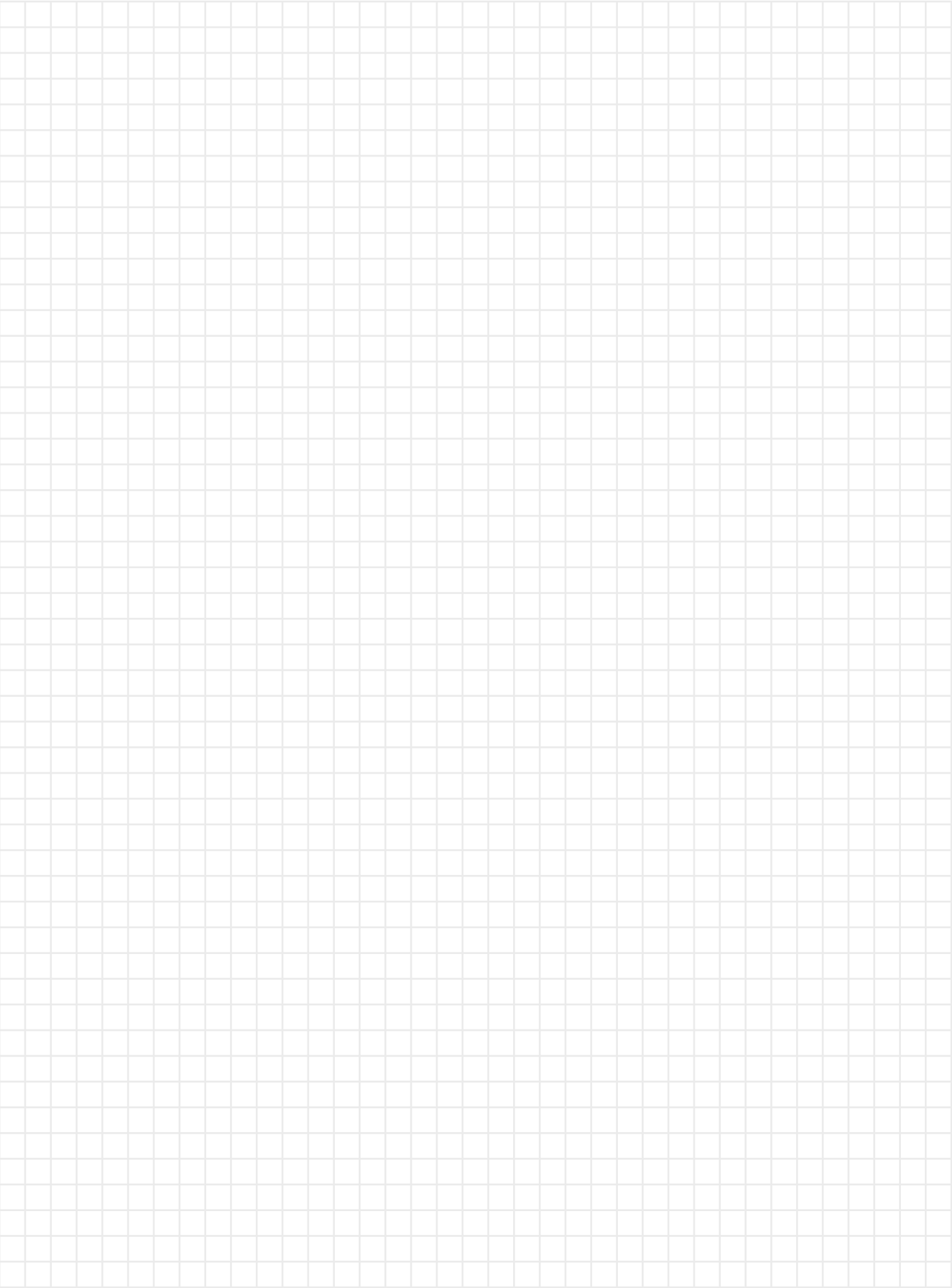
Confezione / Box / Colis:
6 - 7/16: 10 pezzi / pcs
1/2 - 9/16: 5 pezzi / pcs
>9/16: singoli / single pcs

€ Pag. listino - Price list - Liste des prix
88

● Standard

○ Disponibilità da richiedere, prezzo a listino
On enquiry, standard price-list / Stock à vérifier

★ Solo a richiesta
Only on request / Sur demande



2	Acciaio INOX - <i>Stainless Steel</i> - <i>Acier inoxydable</i>		
2.1	Acciaio INOX automatico Rm < 850 N/mm², < 250 HB		
	<i>Free machining stainless steel - Automatique acier inoxydable</i>		
	W-Nr.	DIN - Germany	UNI - Italy
	1.4104	X14CrMoS17	X10CrS17 (AISI 430F)
	1.4305	X8CrNiS18-9	X10CrNiS18-9 (AISI 303)
	Austenitico Rm < 850 N/mm², < 250 HB		
2.2	<i>Austenitic stainless steel - Austénitique</i>		
	W-Nr.	DIN - Germany	UNI - Italy
	1.4301	X5CrNi18-10	X5CrNi18-10 (AISI 304)
	1.4306	X2CrNi19-11	X2CrNi18-11 (AISI 304L)
	1.4401	X5CrNiMo18-10	X5CrNiMo17-12 (AISI 316)
	1.4404	X2CrNiMo17-13-2	X2CrNiMo17-12 (AISI 316L)
	1.4406	X2CrNiMoN17-12-2	X2CrNiMoN17-12 (AISI 316LN)
	1.4435	X2CrNiMo18-14-3	X2CrNiMo17-13
	1.4438	X2CrNiMo18-16-4	X2CrNiMo18-15 (AISI 317L)
	1.4541	X6CrNiTi18-10	X6CrNiTi18-11 (AISI 321)
	1.4550	X6CrNiNb18-10	X8CrNiNb18-11 (AISI 347)
	1.4828	X15CrNiSi20-12	X16CrNi23-14
	1.4841	X15CrNiSi25-20	X16CrNiSi25-20 (AISI 314)
	1.4845	X12CrNi25-21	X6CrNi25-20 (AISI 310S)
	Ferritico, Ferritico + Austenitico, Martensitico Rm < 1100 N/mm², < 320 HB		
	<i>Ferritic, ferritic + austenitic, martensitic - Ferritique, ferritique + austénitique, martensitique</i>		
	W-Nr.	DIN - Germany	UNI - Italy
Ferritico <i>Ferritic</i> <i>Ferritique</i>	1.4002	X6CrAl13	X6CrAl13 (AISI 405)
	1.4003	X2Cr11	X2CrNi12
	1.4016	X6Cr17	X8Cr17 (AISI 430)
	1.4510	X6CrTi17	X6CrTi17 (AISI 430Ti)
	1.4509	X2CrTiNb18	X2CrTiNb18
	1.4512	X5CrTi12	X6CrTi12 (AISI 409)
Ferritico + austenitico (Bifasico) <i>Ferritic + austenitic (Duplex)</i> <i>Ferritique+austénitique, (biphasique)</i>	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	X2CrNiMoN22-5-3
	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4	X2CrNiMoCuWN25-7-4
Martensitico <i>Martensitic</i> <i>Martensitique</i>	1.4006	X10Cr13	X12Cr13 (AISI 410)
	1.4005	X12CrS13	X12CrS13 (AISI 416)
	1.4021	X20Cr13	X20Cr13 (AISI 420)
	1.4028	X30Cr13	X30Cr13
	1.4057	X17CrNi16-2	X16CrNi16 (AISI 431)
	1.4125	X105CrMo17	(AISI 440C)
2.4	Leghe Cr-Ni resistenti alle alte temperature Rm 1100 ÷ 1400 N/mm², 330 ÷ 410 HB		
	<i>Cr-Ni alloys high temperatures resistant - Alliages Cr-Ni résistant à des températures élevées</i>		
	W-Nr.	DIN - Germany	UNI - Italy
Indurente per precipitazione <i>Precipitation hardening</i> <i>Durcissement par précipitation</i>	1.4542	X5CrNiCuNb16-4	(AISI 630, 17-4 PH)
	1.4545	X4CrNiCu16-6	(15-5 PH)
	1.4568	X7CrNiAl17-7	(17-7 PH)
	1.4922	X20CrMoV11-1	-
	1.4939	X12CrNiMo12	-
	1.4944	-	(AISI 660)
	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	

1		Acciaio - <i>Steel</i> - <i>Acier</i>			
1.3		Acciaio al carbonio Rm < 850 N/mm², < 250 HB			
		Plain carbon steel - <i>Acier au carbone</i>			
		W-Nr.	DIN - Germany	UNI - Italy	
Da bonifica <i>Heat-treatable steel</i> <i>De revenu</i>		1.0528	C30	-	
		1.0501	C35	C35	
		1.0511	C40	C40	
		1.0503	C45	C45	
		1.0540	C50	-	
		1.0535	C55	C55	
		1.0601	C60	C60	
		1.1178	Ck30	-	
		1.1181	Ck35	C35	
		1.1191	Ck45	C46	
Per molle <i>Spring steel</i> <i>Pour les ressorts</i>		1.1231	Ck67	C70	
		1.1248	Ck75	C75	
		1.1269	Ck85	C85	
		1.1274	Ck101	C100	
Da tempra superficiale <i>Surface hardening</i> <i>De durcissement de surface</i>		1.1183	Cf35	C36, C38	
		1.1193	Cf45	C43	
		1.1213	Cf53	C53	
Acciaio legato <i>Alloyed steel</i> <i>Acier allié</i>		Acciaio legato - bonificato, fusioni d'acciaio Rm < 850 N/mm², < 250 HB			
		<i>Alloyed steel, tempered steel, steel castings - Acier allié, trempé et revenu, fusion d'acier</i>			
		Acciaio legato - bonificato Rm 850 ÷ 1200 N/mm², 250 ÷ 350 HB			
		<i>Alloyed steel, tempered steel - Acier allié, trempé et revenu</i>			
		W-Nr.	DIN - Germany	UNI - Italy	
Da bonifica <i>Heat-treatable steel</i> <i>De revenu</i>		1.7035	41Cr4	41Cr4	
		1.8159	50CrV4, 51CrV4	51CrV4	
		1.7218	25CrMo4	25CrMo4	
		1.7220	34CrMo4	35CrMo4	
		1.7225	42CrMo4	42CrMo4	
		1.7228	50CrMo4	-	
		1.7242	16CrMo4	18CrMo4	
		1.6580	30CrNiMo8	30NiCrMo8	
		1.6582	34CrNiMo6	35NiCrMo6 (KW)	
		1.6511	36CrNiMo4	38NiCrMo4 (KB)	
		1.6773	36NiCrMo16	34NiCrMo16	
		1.6565	40NiCrMo6	-	
	Da nitrurazione <i>Nitriding steel</i> <i>De nitruration</i>		1.8515	31CrMo12	31CrMo12
			1.8519	31CrMoV9	-
		1.8507	34CrAlMo7	34CrAlMo7	
		1.8509	41CrAlMo7	41CrAlMo7	
Da cuscinetti <i>Ball bearing steel</i> <i>Roulements</i>		1.3505	100Cr6	100Cr6	
		1.3537	100CrMo7	100CrMo7	

Continua Acciaio legato / Continue Alloyed steel / Acier allié à suivre ➤

	W-Nr.	DIN - Germany	UNI - Italy
Per molle <i>Spring steel</i> <i>Ressorts</i>	1.5025	51Si7	48Si7
	1.5026	56Si7	55Si7
	1.5027	60Si7	
	1.7108	60SiCr7	60SiCr8
	1.8159	50CrV4	50CrV4
	1.7176	55Cr3	55Cr3
	1.7701	51CrMoV4	-
Fusioni d'acciaio (ghisa acciaiosa) <i>Steel castings</i> <i>Acier coulé</i>	1.0446	GS-45	-
	1.0552	GS-52	-
	1.5919	GS-15CrNi6	-
	1.7218	GS-25CrMo4	-
	1.7220	GS-34CrMo4	-
	1.7379	GS-18CrMo9-10	-
	1.7005	45Cr2	-
Per tempra superficiale <i>Surface hardening</i> <i>De durcissement de surface</i>	1.7006	46Cr2	46Cr2
	1.7043	38Cr4	-
	1.7034	37Cr4	36CrMn4
	1.7223	41CrMo4	41CrMo4
	1.2767	45NiCrMo16	42NiCrMo 15 7
Per lavorazioni a caldo <i>Hot work tool steel</i> <i>Travail à chaud</i>	1.2713	55NiCrMoV6	-
	1.2714	55NiCrMoV7	55NiCrMoV7KU
	1.2311	40CrMnMo7	35CrMo8KU
	1.2365	X32CrMoV3-3	30CrMoV12-27KU
	1.2343	X38CrMoV5-1	X37CrMoV5-1KU
	1.2344	X40CrMoV5-1	X40CrMoV5-1-1KU
	1.2567	X30WCrV5-3	X30WCrV5-3KU
	1.2581	X30WCrV9-3	X30WCrV9-3KU
Per lavorazioni a freddo <i>Cold work tool steel</i> <i>Travail à froid</i>	1.2080	X210Cr12	X205Cr12KU
	1.2083	X42Cr13	-
	1.2363	X100CrMoV5-1	X100CrMoV5-1KU
	1.2379	X155CrVMo12-1	X155CrVMo12-1KU
	1.2510	100MnCrW4	95MnWCr5KU
	1.2550	60WCrV7	55WCrV8KU
	1.2842	90MnCrV8	90MnVCr8KU
Acciaio rapido HSS, HSS-E <i>High speed steel</i> <i>Acier rapide</i>	1.3202	S 12-1-4-5	(T15)
	1.3207	S 10-4-3-10	HS 10-4-3-10 (T42)
	1.3243	S 6-5-2-5	HS 6-5-2-5 (M35)
	1.3247	S 2-10-1-8	HS 2-9-1-8 (M42)
	1.3343	S 6-5-2	HS 6-5-2 (M2)
	1.3344	S 6-5-3	(M3/2)
	1.3348	S 2-9-2	HS 2-9-2 (M7)
Acciaio rapido sinterizzato HSS-PM <i>Sintered high speed steel</i> <i>Acier fritté</i>	-	HS 6-5-3-8	(ASP2030, ASP30)
	-	HS 10-2-5-8	(ASP2052, ASP52)
	-	HS 6-7-6-10	(ASP2060, ASP60)



La linea di utensili, definita **"TOP"** è stata creata come risposta alle esigenze evolutive del mercato e rappresenta la più alta espressione qualitativa dei prodotti UFS. Ottima per applicazioni in tutte le lavorazioni di materiali difficili e per alte produzioni automatizzate. Le caratteristiche e gli impieghi sono sviluppati nelle brochure specifiche.

The "TOP" line was created as a specific answer to the market evolution needs, and represents the highest quality expression of the UFS products. Excellent for application on difficult materials and on high automatized productions. See all the technical information and practical use on the specific brochures.

La ligne d'outils "TOP" a été créée pour répondre aux exigences d'évolution du marché et représente la meilleure qualité des produits UFS. Une ligne d'excellence pour les applications sur matériaux difficiles et production automatisée. Voir caractéristiques techniques et utilisations sur les brochures spécifiques.



UFS S.r.l. - via Giotto, 20 - 10080 Sparone (TO) - Italy - Tel. 0039 0124 818001 - Fax 0039 0124 818003 - www.ufs.it